

Tehnični podatki CNC-stružnice z gnanimi orodji

Doosan Lynx 220LMA

<i>Splošno</i>	Proizvajalec	Doosan Infracore
	Dobavitelj	BTS Company d.o.o.
	Leto izdelave in nabave	2014
	Krmiljene osi	X, Z, C
<i>Zmogljivost</i>	Krmilnik	Fanuc Oi-TD
	Največji premer struženja	250 mm
	Največja dolžina struženja	510 mm
	Največji premer surovca za podajanje skozi vreteno	51 mm
	Velikost hidravlične vpenjalne glave	152 mm (6 palcev)
<i>Pomiki osi</i>	V smeri X-osi	175 mm (ponovljivost: $\pm 0,002$ mm)
	V smeri Z-osi	550 mm (ponovljivost: $\pm 0,003$ mm)
	V smeri C-osi	360° (ponovljivost: $\pm 0,006^\circ$)
<i>Podajalna hitrost</i>	Hitrost hitrega giba v smeri X-osi	30 m/min
	Hitrost hitrega giba v smeri Z-osi	36 m/min
	Hitrost hitrega giba po C-osi	4800 °/min
<i>Glavno vreteno</i>	Maksimalna vrtilna hitrost	6000 vrt/min
	Premer izvrtine skozi vreteno	61 mm
	Najmanjši kot zasuka (C-os)	0,001°
<i>Revolver</i>	Število položajev orodnih mest	12 (4 gnana)
	Presek držal za zunanje struženje	20 × 20 mm
	Premer držal za notranje struženje	32 mm (modul za vpetje enega orodja) 25 mm (modul za vpetje dveh orodij)
	Čas zasuka revolverja za en položaj	0,15 s
	Maksimalna vrtilna hitrost gnanega orodja	6000 vrt/min
	<i>Konjiček</i>	Premer pinole
Konus pinole		MK4
Pomik pinole		80 mm
<i>Pogoni</i>	Moč pogona glavnega vretena	15 / 11 kW (30 min / neomejeno)
	Moč pogona gnanega vretena	3,7 kW
	Moč podajalnega pogona za posamezno translacijsko os	1,8 kW
	Moč črpalke za hlajenje	0,4 kW
	Priključna moč	23,7 kVA
<i>Mere in masa</i>	Dolžina	2630 mm
	Širina	1600 mm
	Višina	1655 mm
	Masa	3300 kg