

Tehnični podatki namiznega 5-osnega CNC-rezkalnega stroja 5AxisMaker TT120

Splošno	Proizvajalec	5AXISWORKS Ltd
	Dobavitelj	MR Stroji d.o.o.
	Leto izdelave in nabave	2025
	Krmiljene osi (simultano)	X, Y, Z, A, B
	Upravljalna plošča	Zaslon na dotik 10"
	Krmilnik	Mach4-Hobby
Zmogljivost	Največje mere obdelovanca	120 mm x 120 mm x 120 mm
Pomiki osi	Premier mize	150 mm
	V smeri X-osi	120 mm (ponovljivost: 36 µm)
	V smeri Y-osi	120 mm (ponovljivost: 36 µm)
	V smeri Z-osi	100 mm (ponovljivost: 36 µm)
	V smeri A-osi	Od +10° do -90° (ponovljivost: 0,0166°)
	V smeri B-osi	brez omejitve (ponovljivost: 0,0166°)
Podajalna hitrost	Najmanjši kot zasuka A in B-osi	0,0333°
	Hitrost hitrega giba v smeri X-osi	3.000 mm/min
	Hitrost hitrega giba v smeri Y-osi	3.000 mm/min
	Hitrost hitrega giba v smeri Z-osi	3.000 mm/min
	Hitrost hitrega giba po A-osi	15 vrt/min
	Hitrost hitrega giba po B-osi	15 vrt/min
Glavno vreteno	Območje vrtilne hitrosti	5.000 - 30.000 vrt/min
	Tip vpetja vpenjalnega trna	ER11
	Navor	/
	Način dovoda hladilne tekočine	Ob vretenu (Air/Mist/MQL)
Orodni magazin	Največji premer orodja	7 mm
	Največja dolžina orodja	100 mm
	Dodatno	Podaljšek z ER8 stročnico
Delovna miza	Premier	150 mm
	Tip vpenjanja	Navojni sistem M6
	Referenčna luknja	Ø6
Pogoni	Moč pogona glavnega vretena	500 W (brezkrtačni motor)
	Priključna moč	600 W
Mere in masa	Dolžina	600 mm
	Širina	375 mm
	Višina	400 mm
	Masa	46 kg