

Stopnja površinske hrapavosti (JUS M.A.0.065 – 1981) v odvisnosti od največjega srednjega aritmetičnega odstopka profila R_a

$R_{a\text{maks}}$ μm	Stopnja hrapavosti	$R_{a\text{maks}}$ μm	Stopnja hrapavosti	$R_{a\text{maks}}$ μm	Stopnja hrapavosti
0,025	N 1	0,4	N 5	6,3	N 9
0,05	N 2	0,8	N 6	12,5	N 10
0,1	N 3	1,6	N 7	25	N 11
0,2	N 4	3,2	N 8	50	N 12

Označbe površinske hrapavosti v risbah (JUS M.A.0.065 – 1981)

Označbe hrapavosti pri obdelavi z odrezovanjem:

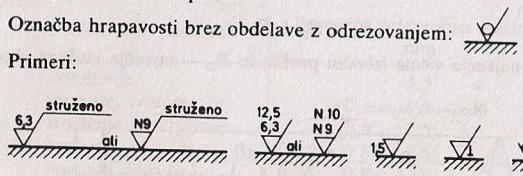
- a – srednji aritmetični odstopek profila R_a v μm ali označba stopnje hrapavosti (N ...),
- b – obdelovalni postopek,
- c – referenčna dožina l ,

d – smer obdelave glede na projekcijsko ravnino (vzporedno: =, pravokotno: ⊥, križno: ×, v več smereh: M, približno proti središču: C, približno radialno proti središču: R),

e – dodatek za strojno obdelavo,

f – drugi podatki o hrapavosti.

Označba hrapavosti brez obdelave z odrezovanjem:



Osnovnotolerančni stopnji ustrezen razred hrapavosti
(JUS M.A.1.025 – 1981 in M.A.0.065 – 1981)

Osnovno-tolerančna stopnja (ISO)	Stopnja hrapavosti				
	za imenske mere v mm				
... 3	3) ... 18	18) ... 80	80) ... 250	250) ...	
IT 5	N 3	N 4	N 5	N 5	N 6
IT 6	N 4	N 5	N 5	N 6	N 6
IT 7	N 5	N 5	N 6	N 7	N 7
IT 8	N 5	N 6	N 7	N 7	N 8
IT 9	N 6	N 6	N 7	N 8	N 9
IT 10	N 7	N 7	N 8	N 9	N 9
IT 11	N 7	N 8	N 9	N 9	N 10
IT 12	N 8	N 8	N 9	N 10	N 11
IT 13	N 9	N 9	N 10	N 11	N 11
IT 14	N 10	N 10	N 11	N 11	N 12

Obdelovalnemu postopku ustrezena stopnja hrapavosti

Obdelovalni postopek	$R_{a\text{maks}}$ μm 0,012	Stopnja hrapavosti N ...												$R_{a\text{maks}}$ μm 100 200 400 800
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Ročna obdelava														
– grobo piljenje										•	•	•	•	
– fino piljenje										•	•	•	•	
Litje														
– v pesku														
– v kokili														
– v školjki														
Kovanje														
– toplo, prosto														
– toplo v utopu														
– hladno v utopu														
Valjanje														
– toplo														
– hladno														
Peskanje														
Struženje														
– grobo														
– fino														
Skobljanje														
– grobo														
– fino														
Frezanje														
– grobo														
– fino														
Vrtanje s svetrom														
Povrtavanje														
Brušenje														
– grobo														
– fino														
Poliranje														
– mehanično														
– električno														
Honanje, lepanje														
»Superfiniš«														
Obdelava navojev														
– rezanje														
– brušenje														
Obdelava zob														
– pehanje														
– frezanje														
– brušenje														