

Tema zaključnega dela za FS UM

Okvirni naslov teme:	Razlike pri merjenju mehanskih karakteristik med 3D merilnim strojem in procesnimi meritvami v proizvodnji
Študijski program:	Strojništvo
Morebitni mentor iz podjetja:	Matej Veršec
Kontaktna oseba v podjetju:	Barbara Koprivnik Barbara.Koprivnik@gkndriveline.com

Kratek opis teme:

V rednem procesu proizvodnje prihaja do razlik meritve na merilne ure in meritve v finomerilnici kjer se meritve opravljajo na 3D koordinatnem stroju. Največje odstopanje je na pesti in sicer pri centrih na krogli in tečini, kjer je meritev v proizvodnji ok na 3D strojih pa ne. Res da so to različne metode merjenja a rezultati niso enaki. Spodaj primer odstopanj.

Zaključno delo zajema naslednje aktivnosti:

Analizo trenutnega stanja v proizvodnji

Analizo trenutnega stanja na 3D koordinatnem stroju

Kakšen vpliv je na življenjsko dobo izdelka

Priprava predloga uskladitve meritev

Študija merilnih protokolov glede na kupčeve zahteve

Sprememba - revizija procesnega FMEA v skupini

Priti do rešitve enakih merilnih rezultatov

Kaj pridobi študent:

Sposobnost iskanja, procesiranja in analize podatkov iz različnih lastnih in tujih virov.

Prepoznavanj sposobnost, predstavljanja in reševanja poslovnih problemov v okolju proizvodnega podjetja. Nove izkušnje na področju delovanja proizvodnih procesov z obvladovanjem le teh, ter vpliv do končnega kupca.