

Tema magistrskega dela 2. stopnje

Slovenski naslov teme:	Upravljanje kapacitet v proizvodnem podjetju
Angleški naslov teme:	Capacity management in a production company
Študijski program:	2. stopnja Strojništvo / Gospodarsko inženirstvo
Študijska smer:	Proizvodne tehnologije in sistemi / Strojništvo
Mentor:	izr. prof. dr. Iztok Palčič

Kratek opis teme:

Odločitev o kapacitetah v proizvodnem podjetju so ene izmed ključnih strateških odločitev podjetja. Te odločitve so tako tehniško-tehnološke kot organizacijske narave in neposredno vplivajo na to, kaj podjetje sploh lahko naredi, v kakem času in za koga. Problematika kapacitet spada na področje oblikovanja proizvodnega sistema, nikakor pa ni vezana zgolj na nove sisteme, ampak še bolj na analizo upravljanja kapacitet v obstoječih sistemih. Proizvodne podjetja imajo različne možnosti upravljanja kapacitet in prilagajanja povpraševanju na trgu. Tema magistrske naloge je tako poglobljen študij problematike upravljanja kapacitet in analiza realnega problema v izbranem okolju. V magistrskem delu je možno obravnavati tudi še neobstoječ proizvodni sistem in vzpostaviti sistem kapacitet na osnovi predvidenega proizvodnega programa.

Magistrsko delo zajema naslednje aktivnosti:

- Študij literature o oblikovanju proizvodnega sistema oziroma kapacitetah;
- Možnost 1 – izbira realnega podjetja za obravnavo problematike; odločitev o raziskovalni metodologiji;
- Možnost 2 – vzpostavitev proizvodnega sistema;
- Analiza proizvodnega sistema, diskusija rezultatov, predlogi za izboljšanje proizvodnega sistema.

Potrebna znanja iz predmetov:

Oblikovanje proizvodnih sistemov, Proizvodni sistemi, Načrtovanje in vodenje proizvodnje

Kaj pridobite:

- Poglobljena analiza tematike s področja upravljanja kapacitet;
- Analiza proizvodnega sistema v realnem podjetju – spoznati se z realnimi problemi;
- Vpogled v obravnavanje tehniško-tehnoloških problemov tudi z organizacijskega vidika;
- Znanja, po katerih povprašujejo menedžerji proizvodnih podjetij, saj jih pogrešajo tudi pri najboljših inženirjih.